

Opis Przedmiotu Zamówienia

Określenie przedmiotu zamówienia	Wykonanie usługi wymiany styków oraz konserwacji układu stykowego z materiałem do wyłącznika bezpieczeństwa
Liczba części zamówienia	<p>Przedmiotem zamówienia jest wykonanie usługi konserwacji wymiany układu stykowego WB</p> <p>Miejsce realizacji dostawy: ul. M.Pożaryskiego 28, 04-703 Warszawa, hala maszynowni, budynek nr 31.</p>
Kod CPV	<p>50000000-5 – usługi naprawcze i konserwacyjne</p> <p>50800000-3 – różne usługi w zakresie napraw i konserwacji</p>
Funkcja i przeznaczenie przedmiotu zamówienia	Zabezpieczenie ciągłości ruchu maszynowni z zabezpieczeniem obsługi okresowej
Wymagane parametry techniczne i funkcjonalność	<p>W zakres usługi wchodzi:</p> <p>Wymiana układów stykowych wraz z materiałem:</p> <p>450.085 szt. 9, (mosiądz – srebro pokrycie 8 mikronów)</p> <p>218.016 szt. 20, (mosiądz sprężynowy)</p> <p>235.087 szt. 9, (stal ulepszana cieplnie 25/30 Hrc)</p> <p>456.091 szt. 9, (mosiądz pokrycie galwaniczne 8 mikronów)</p> <p>370.299 szt. 18, (guma twarda)</p> <p>456.090 szt. 9, (stal konstrukcyjna)</p> <p>270.263 szt. 20, (guma twarda)</p> <p>217.407 szt. 6, (stal konstrukcyjna)</p> <p>310.289 szt. 6, (stal konstrukcyjna)</p> <p>D-10190 szt. 9, (aluminium)</p> <p>268.074 szt. 16, (stal gatunkowa 35Hrc)</p> <p>281.326 szt. 32, (stal sprężynowa)</p> <p>950.392 szt. 16, (stal konstrukcyjna)</p> <p>370.001 szt. 48, (mosiądz sprężynowy)</p> <p>210.447 szt. 9, (stal ulepszana 35Hrc)</p> <p>217.319 szt. 9, (stal ulepszana 25/30Hrc)</p> <p>211.290 szt. 9, (stal ulepszana 25/30Hrc)</p> <p>211.289 szt. 9, (stal ulepszana 25/30Hrc)</p> <p>217.352 szt. 9, (stal ulepszana 25/30Hrc)</p> <p>Rysunki materiałowe stanowią załącznik do niniejszego OPZ.</p>

	<p>Czynności do wykonania:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Odebranie polecenia wykonania przeglądu układu stykowego WB od kierownika sekcji remontowej i każdorazowe potwierdzenie zakresu prac; • Demontaż komór gaszących z urządzenia • Demontaż odłącznika oraz układu stykowego odłącznika. • Wykonania montażu komór zgodnie z dokumentacją oraz zaleceniami pod nadzorem pracownika maszynowni. • Montaż komór na zespole oraz odłącznika. • Regulacja docisków noża do styków odłącznika. • Kontrola połączeń śrubowych na urządzeniu oraz weryfikacja optyczna wykonanych prac. • Po zakończeniu prac wykonanie raportu z przebiegu naprawy konserwacji zespołu oraz uzupełnienie zeszytu urządzenia. <p>W trakcie prac pracownicy zamawiającego będą:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wykonywać międzyoperacyjne (częstkowe) pomiary w celu dopuszczenia do dalszych prac montażowych oraz regulacyjnych. • Po wykonaniu montażu wykonają badania odbiorcze w celu potwierdzenia prawidłowości wykonania usługi. • <p style="text-align: center;">UWAGA</p> <p>Dostarczający usługę powinien mieć udokumentowaną współpracę z laboratorium badawczym o podobnym charakterze.</p> <p>Należy zwrócić uwagę na wysokie parametry znamionowe pracy.</p> <p>Napięcie znamionowe 12kV</p> <p>Prąd znamionowy w piku 200kA</p> <p>RMS 80kA</p>
Wymagane dokumenty dostarczone z przedmiotem zamówienia	Dokumentacja powykonawcza detali dostarczonych do wykonania usługi
Termin realizacji zamówienia oraz termin płatności	18.12.2025 r.
Wymagania dotyczące dostawy , transportu , rozładunku	Wszystkie niezbędne detale są dostarczone przez kontrahenta w ramach usługi
Szkolenie z obsługi	Do wykonania usługi konieczne jest przeszkolenie w zakresie BHP oraz cyklu jak i parametrów pracy WB
Odbiór przedmiotu zamówienia	Podstawą odbioru jest protokół odbioru podpisany przez Zamawiającego oraz sprawozdanie z wykonanych pomiarów i prac
Gwarancji i Serwis	Zamawiający wymaga gwarancji w okresie min.3 m-cy od dnia podpisania protokołu odbioru przez Zamawiającego.